

MOL Food Comp 100

компрессорное масло для пищевой промышленности



Синтетическое компрессорное масло MOL Food Comp 100 изготавливается на основе полиальфаолефинового (ПАО) базового масла и тщательно подобранных присадок; особенно подходит для воздушных компрессоров, применяемых в составе производственного и погрузочно-разгрузочного оборудования для пищевой промышленности. Является продуктом категории H1, зарегистрированным NSF: «Данный продукт может использоваться как смазочный материал, имеющий пищевой допуск (H1) в среде прямого и косвенного воздействия на обработку продуктов, где есть вероятность случайного контакта с пищей». По сравнению с обычными компрессорными маслами на минеральной основе имеет более широкий температурный диапазон применения и улучшенную стойкость к окислению. Для обеспечения наилучших смазывающих характеристик и во избежание риска токсического воздействия рекомендуются укороченные интервалы замены после первой заправки, особенно если ранее оборудование эксплуатировалось на обычном компрессорном масле. Рекомендованные интервалы замены: 3000 часов при температуре сжатия <math>< 85\text{ }^\circ\text{C}</math>; 1500 часов при температуре сжатия >math>> 85\text{ }^\circ\text{C}</math> (макс. 100 °C).

Применение



- Поршневые компрессоры
- Винтовые и лопастные компрессоры
- Вакуумные насосы
- Компрессоры, работающие в фармацевтической промышленности
- Углекислотные компрессоры
- Пневматические системы
- Сжатие и перекачка инертных газов
- Подшипники, работающие при высоких температурах

MOL Food Comp 100

компрессорное масло для пищевой промышленности



Особенности и преимущества

Зарегистрированное качество NSF H1	Применимо на каждом этапе цепочки поставки пищевых продуктов Нет опасности для здоровья, если контакт с продуктами питания происходит в установленных пределах
Исключительная термическая стабильность и сопротивляемость процессам окисления	Предохраняет от образования отложений при высоких температурах Увеличенные интервалы слива масла; можно достичь трехкратного увеличения периодов замены масла по сравнению с обычными смазочными материалами в зависимости от рабочих условий
Отличная водоотделяемость	Вода быстро отделяется от масла и может быть слита из системы Более длительный интервал замены масла и ресурс оборудования Недопустимая коррозия и износ оборудования могут быть предотвращены
Высокий индекс вязкости	Оптимальные характеристики текучести в широком диапазоне температур Безопасное применение круглый год
Превосходная защита от износа	Уменьшенный износ контактирующих поверхностей даже при изменении рабочих условий Более длительный ресурс оборудования, что обеспечивает надежную работу
Превосходная защита от коррозии	Чрезвычайно долговременная защита деталей из стали и цветных металлов Эффективно способствует возможному уменьшению расходов на техобслуживание
Низкая летучесть	Количество доливов масла уменьшается
Низкая тенденция к пенообразованию	Сплошная смазочная пленка даже при больших нагрузках
Допускает смешивание с минеральными компрессорными маслами	В случае возможного смешивания можно использовать масло, однако, возможность применения в пищевой промышленности может быть утрачена Пониженная опасность возникновения неисправностей из-за смешения смазочных материалов

Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 100
NSF H1[142134]

Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см ³]	0,841
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм ² /с]	98
Кинематическая вязкость при 100°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм ² /с]	14,1
Индекс вязкости MSZ ISO 2909:1999	145
Температура застывания MSZ EN ISO 3016:2019 [°C]	-45
Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2018 [°C]	270

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

MOL Food Comp 100

компрессорное масло для пищевой промышленности



Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте.

Беречь от прямого огня и других источников возгорания.

Беречь от прямых солнечных лучей.

При транспортировке, хранении и использовании продукта соблюдайте правила техники безопасности и охраны окружающей среды, касающиеся смазочных материалов.

Для получения дополнительных сведений ознакомьтесь с Паспортом безопасности материала продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C