

MOL Emcool ADD

жидкость для холодной штамповки алюминия



Водосмешиваемый вспомогательный материал MOL Emcool ADD разработан для операций формования из листовых материалов. Представляет собой минеральное масло высокой степени очистки, содержащее эмульгатор, ингибитор коррозии, несиликоновые антипенные присадки, а также компоненты для повышения смазочных свойств. Особенно подходит для механической обработки алюминия. При смешивании с водой образует эмульсию молочного цвета. Рекомендованная для применения концентрация - 2,5 - 6% (по объему). Коэффициент рефрактометра: 0,9. 2,5% (по объему) эмульсия в сочетании с жидкостью для глубокой вытяжки MOL Fortilimo ADD 20, применяемой в технологии уменьшения толщины стенок, отлично подходит для очистки инструментов. Не содержит хлора, нитритов, вторичных аминов, ПХД/ПХТ, тяжелых металлов и соединений бария.

Применение



Операции формования тонких листов (штамповка, пробивка, гибка, глубокая вытяжка и т.д.) в легких и средних условиях эксплуатации

Глубокая вытяжка алюминия с утонением стенок

для промышленного использования

Особенности и преимущества

Превосходная смазывающая способность

Эффективное уменьшение трения и износа, что обеспечивает продолжительный срок службы режущих кромок инструмента

Превосходное смачивание поверхности

Сплошной, легко растекающийся слой пленки, образующийся на металлических поверхностях, обеспечивает непрерывность смазывания
Продуктивное производство и превосходное качество поверхности

Эффективные свойства смывания и промывания

Содержит инструмент в чистоте, предотвращает захват и налипание металлических частиц, обеспечивает долговременную защиту надлежащего состояния инструмента
Снижение расходов на специальный инструмент

Спецификации и одобрения

ISO 6743-7: L-MAB

Свойства

Свойства	Типичные значения
Внешний вид визуальный	красновато-коричневый, чистый
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см ³]	0,901
pH эмульсии (5% об. раствора в 12dH° воды) DIN 51369:2013	8,4
Свойства вспенивания эмульсии (5% об. раствора/ 12dH°) IP 312/74(2004)	
- объем пены (5% об. раствора/12dH°) IP 312/74(2004) [см ³]	35
- время исчезновения пены (5% об. раствора/12dH°) IP 312/74(2004) [с]	5
Стабильность эмульсии (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2014	
- отделение масла (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2014	нет
- отделение эмульсии (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2014	в виде следов
Антикоррозионные свойства (5% об. раствора/12dH°) MOL-LUB M-4:2014	
- чугун (5% об. раствора/12dH°) MOL-LUB M-4:2014	негативный/ отрицательный
- медь (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-4:2014	негативный/ отрицательный
- алюминий (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-4:2014	негативный/ отрицательный

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

MOL Emcool ADD

жидкость для холодной штамповки алюминия



Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте.

Беречь от прямого огня и других источников возгорания.

Беречь от прямых солнечных лучей.

Для сохранения оригинального качества соблюдайте рекомендованную температуру хранения.

При транспортировке, хранении и использовании продукта соблюдайте правила техники безопасности и экологические нормы, касающиеся нефтепродуктов.

В указанной для применения концентрации и при соблюдении правил безопасности для здоровья эмульсии не вредны для здоровья человека и не вызывают поражения кожи.

Для получения дополнительных сведений ознакомьтесь с Паспортом безопасности материала продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 6 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: +5°C - +40°C

Информация для заказа

Код ТН ВЭД 34031980

САП код и упаковка:

13301873 MOL Emcool ADD 180KG

216.5 л стальная бочка

Бронирование заказа (бесплатно):

LUBexportsupport@MOL.hu