

EVOX Extra concentrate

антифриз-концентрат



Концентрат охлаждающей жидкости на основе моноэтиленгликоля EVOX Extra concentrate изготавливается по карбоксилатной технологии гибридных присадок с силикатсодержащими компонентами (OAT). Не содержит нитритов, аминов, фосфатов и подходит для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания.

EVOX Extra concentrate допускает смешивание с другими низкотемпературными охлаждающими жидкостями на основе моноэтиленгликоля и монопропиленгликоля без каких-либо ограничений.

Перед использованием необходимо развести концентрат низкотемпературной охлаждающей жидкости EVOX Extra concentrate водой! Совместим с жесткой водой и может смешиваться даже с водопроводной водой* в подходящем соотношении для получения раствора с концентрацией 33-55% (по объему). Использование в неразбавленном виде не допускается!

*Для приготовления охлаждающей жидкости используйте чистую, не слишком жесткую воду. Запрещается использовать шахтные сточные воды, морскую воду, соленую воду, полусоленую воду или промышленные сточные воды.

Убедитесь в том, что параметры воды не превышают следующих предельных значений:

Жесткость воды: 0 - 20°nK (0 - 3,6 ммоль/л)

Содержание хлоридов: макс. 100 мг/л

Содержание сульфатов: макс. 100 мг/л

Если параметры воды превышают данные значения, необходимо обработать воду соответствующим способом, например, путем добавления в нее чистой дистиллированной или деионизированной воды, чтобы достичь содержания хлоридов и/или сульфатов ниже указанных предельных значений.

Не допускается смешивание низкотемпературной охлаждающей жидкости EVOX Extra с другими марками бессиликатных охлаждающих жидкостей для двигателей, содержащих органические ингибиторы (OAT). Большинство охлаждающих жидкостей представляют собой тщательно сбалансированные смеси различных ингибиторов коррозии. Смешивание охлаждающих жидкостей, содержащих разные ингибиторы коррозии, может привести к снижению степени противокоррозионной защиты.

Наши эксплуатационные испытания показали, что концентрат EVOX Extra может без каких-либо проблем применяться в охлаждающих системах дизельных двигателей большой мощности Caterpillar.

Данные по разбавлению:

Конц.	Воды %	Защита от замерзания
33	67	-18
40	60	-24
50	50	-36
67	33	-60

Применение



Системы охлаждения пассажирских автомобилей, автомобилей для коммерческих перевозок, сельскохозяйственных и строительных машин, стационарных газовых двигателей

Системы охлаждения, содержащие чугунные, алюминиевые и медные детали

Особенности и преимущества

Хорошая защита от коррозии

Применение специальной формулы

Совместимость со строительными материалами

Образует устойчивую защитную пленку на внутренней поверхности системы охлаждения, обеспечивая длительный ресурс

Защита от кавитации и осаждения отстоя

Отсутствуют повреждения пластмассовых и резиновых деталей системы охлаждения

EVOX Extra concentrate

антифриз-концентрат



Спецификации и одобрения

BS 6580:2010
ASTM D 3306
AFNOR R-15-601
VW/Audi/Seat/Skoda G11 (TL 774-C)
DTFR 29C120 (ex MB 325.5)
Ford ESD-M97B49-A
MAN 324 Typ NF
MAN 324 Typ Si-OAT
MTU MTL 5048
MWM 0199-99-2091/12
Iveco 18-1830
Case JIC-501
Deutz DQC CA-14
Cummins 85T8-2
MAN 324NF
Volvo Construction 128 6083/002
Volvo Trucks 128 6083/002

Свойства

Свойства	Типичные значения
Внешний вид визуальный	светлая, прозрачная жидкость
Цвет Érzékszervi	темно-синяя
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см ³]	1,120
Тест на коррозию в стеклянной посуде ASTM D 1384-05(2019) [mg]	
литой алюминий ASTM D 1384-05(2019) [mg]	0
чугун ASTM D 1384-05(2019) [mg]	1
медь ASTM D 1384-05(2019) [mg]	0
латунь ASTM D 1384-05(2019) [mg]	0
сталь ASTM D 1384-05(2019) [mg]	0
силумин ASTM D 1384-05(2019) [mg]	0
Значение pH ASTM D 1287-11(2020)	8.5
Запас щелочности ASTM D 1121-11(2020) [ml]	9.1
Содержание воды (по Карлу Фишеру) DIN 51777:2020 ("A") [% масс.]	5
Индекс рефракции при 20°C DIN 51423-2:2010	1.432
Температура кипения ASTM D 1120-22 [°C]	min. 163
Температура замерзания (50% раствор в дистиллированной воде) ASTM D 1177-22 [°C]	max. -36
Namutartalom (autochemic) ASTM D 1119-22 [% масс.]	max. 5

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной герметичной упаковке, отдельно от пищевых продуктов, в месте, защищенном от воды и солнечных лучей, недоступном для детей.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: -13°C - +35°C