

MOL Hydro HME 100

гидравлическое масло премиум класса



Гидравлическая жидкость высшего сорта MOL Hydro HME 100 с присадкой на основе цинка для снижения износа содержит минеральные базовые масла тщательно выбранного качества, демонстрирующие отличные рабочие характеристики в составе широкого спектра промышленного и передвижного гидравлического оборудования, работающего в условиях больших нагрузок. Благодаря высокоэффективной системе присадок обладает отличными противоизносными характеристиками на уровне редукторных масел и допустимой нагрузкой, на 20% превышающей требования стандартов FZG 12, DIN 51354, часть 2.

Применение



Гидравлические системы, работающие под высоким давлением и в тяжелых условиях эксплуатации

Гидравлические системы металлорежущих станков

Гидравлические системы для землеройных и лесотехнических машин

Гидростатические приводы

Системы циркуляции

Особенности и преимущества

Превосходная защита от износа

Надежная работа даже в оборудовании, подвергающемся большим нагрузкам при высоком давлении
Противоизносные характеристики близки к аналогичным для редукторных масел (FZG 12)
Повышенная безопасность в эксплуатации и высокий уровень эксплуатационной готовности

Превосходная термическая и гидролитическая стабильность

Чрезвычайно низкое образование осадка
Увеличенный интервал слива масла
Надежная работа, что снижает эксплуатационные расходы

Превосходная фильтруемость

Фильтруемость не ухудшается даже в присутствии влаги
Длительный срок службы масла
Сниженные расходы на техобслуживание и уменьшенное влияние на окружающую среду

Быстрый выпуск воздуха

Пониженная опасность возникновения кавитации
Выходящий воздух не становится причиной увеличенного пенообразования
Надежная работа, что обеспечивает более длительный ресурс оборудования

Превосходная защита от коррозии

Эффективная защита деталей из стали и цветных металлов даже в присутствии воды

Отличная водоотделяемость

Вода быстро отделяется от масла и может быть слита из системы
Можно предотвратить образование вредных отложений и засорение фильтра
Недопустимая коррозия и износ оборудования могут быть предотвращены
Повышенная эксплуатационная безопасность оборудования

Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 100
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
SAE MS1004 Type HM
SEB 181222 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)

MOL Hydro HME 100

гидравлическое масло премиум класса



Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [g/cm ³]	0,884
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм ² /с]	101,5
Кинематическая вязкость при 100°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм ² /с]	11
Индекс вязкости MSZ ISO 2909:1999	93
Температура застывания MSZ ISO 3016:1999 [°C]	-18
Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2002 [°C]	245

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.
Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности при работе с минеральными маслами.
Более детальная информация представлена в листах безопасности (Material Safety Data Sheet) на данный продукт.
В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев
Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C

Информация для заказа

Код ТН ВЭД 27101983

САП код и упаковка:

13006315 MOL Hydro HME 100 180KG

216.5 л стальная бочка

Бронирование заказа (бесплатно):

LUBExportsupport@MOL.hu