

# MOL Acticut ME 32

экологически безвредная смазочно охлаждающая жидкость для обработки металлов резанием



Бесхлорная СОЖ MOL Acticut ME 32 разработана специально для легкообрабатываемой стали. Она может эффективно применяться для механической обработки сталей с различными составами. Состоит из минерального масла высокой степени очистки и присадок с активной серой для повышения смазывающей способности, а также компонентов для замедления коррозии и снижения образования масляного тумана. Не содержит ПХД, ПХТ, тяжелых металлов и соединений бария.

## Применение



Операции механической обработки с образованием стружки при средних условиях эксплуатации

Различные технологии механической обработки (токарная обработка, сверление, нарезание резьбы и т.д.)

Стальные сплавы

Простые в обработке стальные материалы для автоматической обработки

Алюминиевые сплавы

Обработка на одно- и многошпиндельных токарных автоматах или центрах

Ограниченная применимость для механической обработки латуни и бронзы из-за содержания в них активной серы

## Особенности и преимущества

Превосходная смазывающая способность

Эффективное уменьшение трения и износа, что обеспечивает продолжительный срок службы режущих кромок инструмента  
Снижение расходов на специальный инструмент  
Резание без перекрытия кромки  
Пониженное выделение теплоты трения и улучшенное удаление стружки  
Повышенная производительность, что уменьшает стоимость производства

Отличная временная защита от коррозии

Эффективная временная защита обрабатываемых деталей от коррозии, что обеспечивает снижение расходов на обработку поверхности

Низкая тенденция к пенообразованию

Образует сплошную смазочную пленку, что обеспечивает баланс между охлаждающей и смазывающей способностью  
Превосходное качество поверхности и высокая точность изготовления

Тенденция к низкому туманообразованию

Более безопасные и комфортные производственные условия

## Спецификации и одобрения

EMAG

## Свойства

Свойства	Типичные значения
Внешний вид визуальный	желтого цвета, чистая
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см <sup>3</sup> ]	0,875
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм <sup>2</sup> /с]	32,2
Температура застывания MSZ ISO 3016:1999 [°C]	-12
Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2002 [°C]	230

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

# MOL Acticut ME 32

**экологически безвредная смазочно охлаждающая жидкость для обработки металлов резанием**



## Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Беречь от прямого огня и других источников воспламенения. Беречь от прямых солнечных лучей. При транспортировке, хранении и использовании следовать инструкциям по технике безопасности и охране окружающей среды касательно масел. За дополнительной информацией просьба обращаться к паспорту безопасности продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C

## Информация для заказа

Код ТН ВЭД 27101991

### САП код и упаковка:

13005356 MOL Acticut ME 32 50KG

13005355 MOL Acticut ME 32 180KG

13005358 MOL Acticut ME 32 860KG

60 л стальная бочка

216.5 л стальная бочка

1000 л контейнер IBC

### Бронирование заказа (бесплатно):

LUBexportsupport@MOL.hu